



Lista operacji zgodnych z ogłoszeniem naboru wniosków o przyznaniu pomocy oraz zgodnych z LSR w ramach przedsięwzięcia 1.2.1 „Rozwijanie działalności gospodarczej - Dotacje inwestycyjne dla działających przedsiębiorstw związane z utworzeniem nowych miejsc pracy” w kolejności według sumy uzyskanych punktów, liczby punktów uzyskanych w ramach oceny według kryteriów specyficznych oraz kolejności złożenia wniosku.

Termin trwania naboru: 05.08.2019 - 19.08.2019

Lp	Nr wniosku	Data wpływu	Godzina	Imię i nazwisko/Nazwa wnioskodawcy	Tytuł operacji	Nr identyfikacyjny ARIMR wnioskodawcy	Wnioskowana kwota wsparcia w zł	Kwota wsparcia ustalona przez LGD	Operacja zgodna z LSR TAK/NIE	Liczba punktów ogółem	Liczba punktów kryteria lokalne	Liczba punktów kryteria specyficzne	intensywność pomocy
1	2/R/2019	05.08.2019	11:30	Firma ARKAN Kazimierz Białas	Wzrost konkurencyjności firmy ARKAN Kazimierz Białas poprzez rozszerzenie działalności o śrutowanie połączone ze wzrostem zatrudnienia w przedsiębiorstwie	042065690	193 700,00 zł	193 700,00 zł	TAK	21	21	0	65 %
2	7/R/2019	19.08.2019	09:15	Sky Access Team s.c. Mariusz Olkowski, Jakub Ochnio, Sylwester Mazurek	Rozwój firmy Sky Access team poprzez wdrożenie innowacyjnego sposobu budowy napowietrznych linii elektroenergetycznych najwyższych napięć 400 kV oraz wysokich napięć 220 kV	075036324	199 990,00 zł	199 972,00 zł	TAK	19	17	2	64,94%

3	4/R/2019			14.08.2019	09:05	PRO STAGE TECHNOLOGY Piotr Nowak	Zakup nowoczesnego mediaserwera w celu zwiększenia dochodowości i konkurencyjności przedsiębiorstwa	063941210	150 000,00 zł	150 000,00 zł	TAK	19	19	0	0	63,83%
4	8/R/2019		19.08.2019	11:00	DVS Rafał Kuchta	Zakup sprzętu do projektowania, produkcji i montażu innowacyjnych urządzeń elektronicznych	067309405	199 000,00 zł	198 794,00 zł	TAK	19	19	0	0	62%	
5	5/R/2019		14.08.2019	10:00	NEXUS Michał Chodań	Rozwinięcie działalności gospodarczej przez zakup sprzętu i wyposażenia zakładu napraw pojazdów oraz handlu częściami i akcesoriami, a także zwiększenie zatrudnienia o dwa nowe etaty	075024022	199 950,00 zł	199 950,00 zł	TAK	18	16	2	2	65,00%	
6	1/R/2019		05.08.2019	08:50	Dariusz Szymczak Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa "MEGI"	Rozwój firmy Dariusz Szymczak Firma Produkcyjno Handlowo Usługowa "MEGI" poprzez zakup niezbędnych urządzeń oraz utworzenie jednego miejsca pracy.	075040891	80 553,00 zł	80 553,00 zł	TAK	18	18	0	0	65%	

7	9/R/2019	19.08.2019	11:45	Izabela Borowiecka Studio Tondeo	Rozwój przedsiębiorstwa opierający się utworzeniu nowego salonu fryzjerskiego z wprowadzeniem innowacyjnej usługi oraz wzroście zatrudnienia	071517072	130 000,00 zł	130 000,00 zł		17	17	0	65%
8	3/R/2019	12.08.2019	14:15	COGITO ENERGY Dariusz Ciochoń	Wprowadzenie nowych usług w obszarze Odnawialnych Źródeł Energii związanych z projektowaniem, dostawą i montażem pomp ciepła, rekuperacji oraz instalacji solarnych.	069637695	300 000,00 zł	300 000,00 zł	TAK	16	14	2	64%
9	6/R/2019	16.08.2019	13:30	Jack Motors Jacek Żołądź	Budowa budynku magazynowego na potrzeby hurtowni części motocyklowych	075683210	266 912,00 zł	ND	TAK	11	11	ND	ND

1 720 105,00 zł

„Zielony Pierścień Tarnowa”
33-156 Skrzyszów 335A
tel. 14-632-63-45
REGON 120267842 NIP 9930476931

pieczęć LGD


Sekretarz Andrzej Mucha


Przewodniczący Rady Decyzyjnej Rafal Nosek

1. Bień Zenon



2. Marlena Kuska



3. Bratko Maria



4. Cabaj Anna



5. Drapała Renata



6. Jarmuła Aleksander

7. Kozioł Grzegorz

8. Marta Herduś



9. Mikuła Arkadiusz

10. Marcin Kiwior

11. Wójcik Lesław



12. Zięba Stanisław

